

# Staatspreis Smart Packaging 2026



$$\frac{\text{St}}{\text{p}}$$

## **Impressum**

### **Eigentümer, Herausgeber, Verleger:**

Österreichisches Institut für Verpackungswesen (ÖIV)  
1030 Wien, Franz-Grill-Straße 5  
ZVR-Zahl: 005600712

**Druck:** Druckerei Robitschek & Co. Ges.m.b.H., 1050 Wien, Schloßgasse 10-12

**Layout:** Claudia Jirak-Goll (BMWET)

### **Fotos:**

Bundesminister: Parlament/Topf, BMLUK/Paul Gruber  
Preisträger: Michael Pyerin  
Jury: ÖIV

Wien, Oktober 2026

# Staatspreis Smart Packaging 2026

**Veranstalter:**

Bundesministerium für Wirtschaft, Energie und Tourismus

Bundesministerium für Land- und Forstwirtschaft, Klima- und Umweltschutz,  
Regionen und Wasserwirtschaft

**Organisation und Durchführung:**

Österreichisches Institut für Verpackungswesen





# Vorwort



Bundesminister  
Dr. Wolfgang Hattmannsdorfer



Bundesminister  
Mag. Norbert Totschnig, MSc

Österreichs Unternehmen zeigen, dass nachhaltiges Wirtschaften und internationale Wettbewerbsfähigkeit keine Gegensätze sind. Besonders bei Verpackungen zeigt sich, dass oft weniger Material, ein durchdachtes Design und neue Technologien einen echten Mehrwert haben können - für die Umwelt, die Wirtschaft und die Konsumentinnen und Konsumenten. Smarte Verpackungen zeigen, wie Verpackungen Produkte schützen, Qualität und Haltbarkeit sichern und gleichzeitig ressourcenschonend und kreislauffähig gestaltet werden können.

Dafür braucht es unternehmerischen Mut, Forschung und Entwicklung sowie Rahmenbedingungen, die Innovationen ermöglichen. Ökologische Vorgaben müssen wirtschaftlich umsetzbar sein. Denn nachhaltige Lösungen werden sich langfristig nur dann durchsetzen, wenn sie auch im internationalen Wettbewerb bestehen können. Kreislaufwirtschaft ist daher nicht nur ein umweltpolitisches Ziel, sie trägt auch dazu bei, Österreich wirtschaftlich zu stärken und für die Zukunft gut aufzustellen.

Die ausgezeichneten Projekte des Staatspreises Smart Packaging 2026 sind beispielhaft für das Potenzial, das in der österreichischen Verpackungswirtschaft steckt. Neue, innovative Ideen und Technologien reduzieren den Ressourcen- und Energieverbrauch, verbessern die Wiederverwertbarkeit und verbinden hohe Funktionalität mit anspruchsvoller Gestaltung.

Hinter diesen Leistungen stehen engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, innovative Unternehmen sowie Forscherinnen und Forscher, die Verantwortung übernehmen und aus Herausforderungen konkrete Lösungen entwickeln. Sie machen Österreich zum Vorreiter für smarte und nachhaltige Verpackungen und zeigen, wie Innovation „Made in Austria“ international Maßstäbe setzen kann.

Seit mehr als 60 Jahren würdigt der Staatspreis herausragende Leistungen der heimischen Verpackungswirtschaft. Wir gratulieren allen Preisträgerinnen und Preisträgern sehr herzlich und danken sämtlichen teilnehmenden Unternehmen und Projektteams für ihren Einsatz. Ihre Projekte sind Vorbilder für eine Wirtschaft, die Ressourcen schont, Kreisläufe stärkt und gleichzeitig Wertschöpfung und Arbeitsplätze in Österreich sichert.

# Inhalt

## 62. Staatspreis Smart Packaging

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Vorwort.....                      | 1 |
| Durchführung und Ergebnisse ..... | 4 |
| Verpackungsjury .....             | 7 |

### Staatspreis Smart Packaging 2026

|                                                                          |    |
|--------------------------------------------------------------------------|----|
| Pawel packing&logistics GmbH                                             |    |
| „Mehrweg-Transportverpackung für hochsensible Halbleiteranlagen“ .....   | 9  |
| Vetropack Austria GmbH                                                   |    |
| „Leichteste Rheinweinflasche Europas“ .....                              | 11 |
| Tupack Verpackungen GmbH                                                 |    |
| „SLT – Shaping the Future of Sustainable Tube Packaging by Tupack“ ..... | 13 |

### Nominierungen für den Staatspreis Smart Packaging 2026

|                                                                                   |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
| Rondo Ganahl AG St. Ruprecht                                                      |    |
| „Transport Tray für Spiegelmotoren“ .....                                         | 15 |
| SECURIKETT Ulrich & Horn GmbH                                                     |    |
| „PaperVOID SecurityTape – Innovative Verpackungssicherheit auf Papierbasis“ ..... | 16 |
| PERNAUER Chemiewerke GmbH                                                         |    |
| „Wasserabweisender 100 % Papierbeutel“ .....                                      | 17 |
| ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG                                             |    |
| „Safe Fill – Nachfüllverpackung für Konzentrat“ .....                             | 18 |
| Greiner Packaging International GmbH                                              |    |
| „Click In Siegeldeckel“ .....                                                     | 19 |
| Vetropack Austria GmbH                                                            |    |
| „Digitale Identität für Mehrweg-Glasflaschen“ .....                               | 20 |
| PERNAUER Chemiewerke GmbH                                                         |    |
| „Wasserabweisender 100 % Papierbeutel“ .....                                      | 21 |

### Sonderpreis Branding 2026

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| DS Smith Packaging Austria GmbH  |    |
| „DS Smith Promotionkoffer“ ..... | 24 |

### Sonderpreis Innovation 2026

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| Greiner Packaging International GmbH |    |
| „CUBO“ .....                         | 25 |

### Finalisten Sonderpreis Innovation 2026

|                                                              |    |
|--------------------------------------------------------------|----|
| HeroPAK                                                      |    |
| „Ladungssicherung als zirkuläre Logistikinfrastruktur“ ..... | 26 |

### Vorbildliche Verpackungslösungen 2026

|                                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| Dunapack Packaging Mosburger                                        |    |
| „Stablepack“ .....                                                  | 29 |
| Dunapack Packaging Mosburger                                        |    |
| „Scheinwerferverpackung Eco-Twin“ .....                             | 29 |
| DS Smith Packaging Austria GmbH                                     |    |
| „Teleskopkarton Doorsafe“ .....                                     | 30 |
| HeroPAK                                                             |    |
| „Ladungssicherung als zirkuläre Logistikinfrastruktur“ .....        | 30 |
| ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG                               |    |
| „Monomaterial-Dispenser-Pumpe mit Lock-Down-Funktion“ .....         | 31 |
| PERNAUER Chemiewerke GmbH                                           |    |
| „Erstmaliger Einsatz von recyceltem PE bei Standbodenbeuteln“ ..... | 31 |

# 62. Staatspreis Smart Packaging

## Durchführung und Ergebnisse

Das Bundesministerium für Wirtschaft, Energie und Tourismus zeichnet in Kooperation mit dem Bundesministerium für Land- und Forstwirtschaft, Klima- und Umweltschutz, Regionen und Wasserwirtschaft alle zwei Jahre zukunftsweisende, innovative Leistungen in Bereichen von aktueller wirtschaftspolitischer Bedeutung mit einem Staatspreis aus. Dies soll zur Stärkung der internationalen Wettbewerbsfähigkeit führen sowie Vorbildcharakter für Österreichs Wirtschaft haben.

Ziel des Staatspreises Smart Packaging ist es, der Bedeutung ganzheitlicher, umfassender Lösungen im Verpackungsbereich gerecht zu werden und exzellente, integrierte Verpackungslösungen auszuzeichnen, die der ökologischen Nachhaltigkeit ebenso gerecht werden wie hohen funktionalen und gestalterischen Anforderungen und über vorbildliche Anwenderfreundlichkeit verfügen.

Die zahlreichen Funktionalitäten der Verpackung als Innovationsträger im Kontext von Wirtschaft, Umwelt und Gesellschaft sollen durch den Staatspreis Smart Packaging einer breiten Öffentlichkeit nähergebracht werden und damit die Imageprägung der Verpackungswirtschaft unterstützen.

Der Staatspreis dient als Benchmark für die Branche, zeigt das hohe Leistungsniveau der österreichischen Verpackungswirtschaft auf, setzt einen Anreiz für weitere Innovationen und stärkt damit die internationale Wettbewerbsfähigkeit der österreichischen Verpackungsindustrie.

Im Einzelnen verfolgt der Staatspreis Smart Packaging folgende Zielsetzungen:

- Aufzeigen des Leistungsniveaus der österreichischen Verpackungswirtschaft
- Möglichkeit eines nationalen Leistungsvergleiches
- Voraussetzung für Teilnahme an internationalen Wettbewerben
- Aufzeigen der vielfältigen Verpackungsfunktionen
- Verbesserung des Images der Verpackung
- Anregung für Innovationen
- Anregung für Verbesserungen hinsichtlich
  - technische Lösung
  - Wirtschaftlichkeit
  - grafisch-werbliche Gestaltung und Design
  - Verkaufsförderung
  - Umweltschutz
  - Konsumentenfreundlichkeit
- Koordinierung von Umweltpolitik und Verpackungsentwicklung

Teilnahmeberechtigt sind Hersteller, Verwender und Gestalter von

- Packmitteln
- Packhilfsmitteln (Verschlüsse, Etiketten etc.)
- Packstoffen
- Verpackungen als Verkaufshilfen
- Displays
- Verpackungssystemen
- verpackungsverwandten Erzeugnissen

Die Wettbewerbsmuster müssen in Österreich hergestellt werden. Die zur Herstellung verwendeten Verpackungsmaterialien können dagegen auch aus dem Ausland stammen. Ausschließlich inländischer Herkunft muss das Verpackungsmaterial aber dann sein, wenn Packstoffe und Packhilfsmittel eingereicht werden. Für eine Auszeichnung wesentliche Komponenten, so etwa technische Konstruktion, Systemidee oder grafische Gestaltung, müssen jedenfalls inländischen Ursprungs sein.

### Ermittlung der Preise

Die Ermittlung der „Staatspreise Smart Packaging“, der „Nominierungen für den Staatspreis Smart Packaging“ und der Sonderpreise „Branding“ sowie „Innovation“ erfolgte aufgrund der Entscheidung einer unabhängigen Jury aus Fachleuten seitens der veranstaltenden Ministerien, des Österreichischen Instituts für Verpackungswesen (ÖIV), Wirtschaftskammerorganisation, Grafik / Design, Abfallberatung, Marktforschung, Verpackungsconsulting, Medien, Bildung sowie einem der letzten Staatspreisträger.

Die Wettbewerbsmuster wurden den Jurymitgliedern zusammen mit firmenneutralen Beschreibungen vorgelegt und präsentiert und zunächst einer Punktebewertung durch Benotung anhand der einzelnen Beurteilungsrichtlinien unterzogen. Diese diente als Entscheidungshilfe für die Jurysitzung, in der die Staatspreise, die Nominierungen und Sonderpreise festgelegt wurden.

### Beurteilungsrichtlinien

Die eingereichten Verpackungslösungen werden von der Jury im Rahmen der folgenden vier Exzellenzfelder beurteilt, welche gleichzeitig die Kriteriencluster für die eingereichten Verpackungen darstellen:

- Ökologische Nachhaltigkeit: Wiederverwendbarkeit sowie Verwertbarkeit, Umweltverträglichkeit, Abfallvermeidung, Kreislaufwirtschaft etc.
- Technische Funktionalität: Materialwahl, Sicherheit, Normengerechtigkeit, Digitalisierung etc.
- Gestaltung: Design, Grafik, Sensorik etc.
- Convenience: Handling, Usability, Altersgerechtigkeit etc.

Die Festlegung der einzelnen Beurteilungskriterien zu jedem dieser Kriteriencluster obliegt der Jury.

## Ergebnisse

Zum 62. Staatspreis Smart Packaging wurden insgesamt 46 Wettbewerbsmuster von 22 Firmen eingereicht.

Aus den eingereichten Mustern wurden zunächst 19 auszeichnungswürdige Verpackungen ausgewählt. Aus diesen wurden durch Abstimmung die „Staatspreise Smart Packaging 2026“ (je ein Staatspreis in der Kategorie B2B, B2C und Verpackung der Zukunft), sieben „Nominierungen für den Staatspreis 2026“ und zwei Sonderpreise festgelegt. Aus den Bereichen B2B (Transport-, Um- und Verkaufsverpackungen für gewerbliche Endverbraucher) und Verpackung der Zukunft wurden jeweils zwei Verpackungslösungen mit einer Nominierung und im Bereich B2C (Verkaufsverpackungen für private Endverbraucher) drei Verpackungslösungen mit einer Nominierung ausgezeichnet. Sechs Verpackungen wurde das Prädikat „Vorbildliche Verpackungslösung 2026“ verliehen.

Der Sonderpreisträger „Innovation“ wurde aus zwei Finalisten gewählt, welche aus den Einreichungen in dieser Kategorie von der Jury auserkoren wurden.

## Verpackungsjury



Die Verpackungsjury

### **Veranstalter:**

Dr. Thomas Kohlert, LL.M., Bundesministerium für Wirtschaft, Energie und Tourismus  
DI Wolfgang Holzer, Bundesministerium für Land- und Forstwirtschaft, Klima- und  
Umweltschutz, Regionen und Wasserwirtschaft

### **Vorsitz:**

Dipl.-Ing. (FH) Michael Auer, MSc, Österreichisches Institut für Verpackungswesen

### **Wirtschaftskammer Österreich:**

MMag. Alexander Krissmanek, Fachverband der Glasindustrie  
Mag. Barbara Schicker, Fachverband der Metalltechnischen Industrie  
Mag. Dominik Stern, Fachverband der Chemischen Industrie Österreichs  
Mag. Martin Widermann, PROPAK Fachverband der Industriellen Hersteller von  
Produkten aus Papier und Karton

### **Grafik / Design:**

Mag. Art. Susanne Lippitsch, SL DESIGN

### **Abfallberatung:**

Dipl.-Ing. Daniela Jordan, VABÖ - Verband Abfallberatung Österreich

### **Bildung:**

Dr.<sup>in</sup> Silvia Apprich, Hochschule Campus Wien

### **Verpackungsconsulting:**

Dipl.-Ing. Rainer Carqueville

### **Medien:**

Michael Seidl, Packaging Austria

### **Staatspreisträger 2024**

Andreas Koch, DS Smith Packaging Austria GmbH

Die Jury arbeitet ehrenamtlich. Die Juryentscheidungen sind endgültig und unterliegen keinem Rechtsweg.

Staatspreis  
Smart Packaging 2026  
Kategorie B2B

St  

---

p

# Staatspreis Smart Packaging 2026

## Kategorie B2B

### „Mehrweg-Transportverpackung für hochsensible Halbleiteranlagen“

#### Beschreibung:

Die Verpackungslösung wurde mit Augenmerk auf einfache Handhabung bei gleichzeitig maximalem Produktschutz entwickelt. Die robuste Außenhülle ist aus Sperrholz gefertigt, das in vier Segmente geteilte Innere kann je eine Halbleiteranlage aufnehmen. Umschlossen und sicher fixiert werden diese von einer individuell entwickelten Schaumstoffeinlage. SkidMate®-Dämpfungselemente ersetzen Kufen und dienen zur Schockabsorption. Nach der Anlieferung der Ware wird die langlebige Umlaufverpackung an den Versender zurückgesandt und wieder befüllt. Eine einzelne Verpackung ersetzt so zahlreiche Einwegverpackungen und reduziert den Materialverbrauch erheblich. Auch der Schutz der hochwertigen Halbleiteranlagen vor Beschädigungen und damit Reparaturen oder zusätzlichen Transportvorgängen ist ein wesentlicher Nachhaltigkeitsaspekt.

**Begründung der Jury:** Die Verpackung zeichnet sich durch einen hervorragenden maßgeschneiderten Produktschutz für das Füllgut aus. Zum Schutz der hochsensiblen Halbleiter wurde auf eine breite Auswahl an Materialien und Mittel zurückgegriffen. Die Ausführung der Holzkiste ist sehr hochwertig. Als Mehrwegverpackung ist sie zudem ökologisch nachhaltig.

#### Hersteller:

Pawel packing&logistics GmbH

#### Verwender:

KML Linear Motion Technology GmbH



Staatspreis  
Smart Packaging 2026  
Kategorie B2C

St  

---

p

# Kategorie B2C

## „Leichteste Rheinweinflasche Europas“

### Beschreibung:

Mit der neuen 0,75-Liter-Rheinweinflasche ist es Vetropack gelungen, das Gewicht der traditionellen Flaschenform von 410 auf 350 Gramm zu reduzieren. Das entspricht einer Gewichtsreduktion von 14,6 % oder einer Materialeinsparung von 60 Gramm pro Flasche. Damit handelt es sich um die derzeit leichteste Rheinweinflasche Europas. Durch das geringere Gewicht der Flasche werden Transportemissionen entlang der gesamten Wertschöpfungskette reduziert. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Rheinweinflasche verursacht die neue Flasche 13 % weniger CO<sub>2</sub>. Außerdem besteht die Flasche zu rund 80 % aus recyceltem Glas. Trotz des geringen Gewichts erfüllt sie die mechanischen Anforderungen moderner Abfüll-, Logistik- und Transportprozesse ohne auf etablierte Flaschenform zu verzichten.

**Begründung der Jury:** Durch die Gewichtsreduktion um 14,6 % werden beeindruckende Mengen an CO<sub>2</sub>-Emissionen eingespart. Das geringere Gewicht sticht auf den ersten Griff hervor. Bestehende Abfüllprozesse und die etablierte Flaschen werden beibehalten.

### Hersteller:

Vetropack Austria GmbH



Staatspreis  
Smart Packaging 2026  
Kategorie  
Verpackung der Zukunft

St  

---

p

# Kategorie Verpackung der Zukunft

## „SLT – Shaping the Future of Sustainable Tube Packaging by Tupack“

### Beschreibung:

Die SLT Shoulderless Tube wurde gezielt für maximale Ressourceneffizienz und Kreislauffähigkeit entwickelt. Durch das innovative shoulderless Design wird im Vergleich zu herkömmlichen Tuben eine Gewichtseinsparung von rund 65 % erreicht. So werden Materialeinsatz und transportbedingte Emissionen deutlich reduziert. Außerdem ermöglicht die shoulderless Konstruktion eine effizientere Entleerbarkeit der Tube. Die SLT Shoulderless Tube vereint nachhaltiges Verpackungsdesign mit hoher technischer Funktionalität und einem hohen Convenience-Gewinn für Konsument:innen. Die SLT Shoulderless Tube ist zu 100 % recyclingfähig und unterstützt damit eine hochwertige Kreislaufwirtschaft im Kunststoffbereich. Sowohl Tube als auch Verschluss bestehen zu 100 % aus PE-Material. Zudem kann die Tube aus bis zu 100 % Recyclingmaterial (PCR) hergestellt werden.

**Begründung der Jury:** Durch die fehlende für Tuben typische Schulter, wird beachtlich viel Material eingespart, wodurch CO<sub>2</sub>-Emissionen reduziert werden. Die innovative Form der Tube bringt außerdem eine verbesserte Restentleerbarkeit mit sich - ein weiterer Faktor, der zuträglich für die ökologische Nachhaltigkeit und das Convenience-Erlebnis von Konsument:innen ist.

### Hersteller:

Tupack Verpackungen GmbH



# Nominierungen für den Staatspreis Smart Packaging 2026

$\frac{\text{St}}{\text{p}}$

# Kategorie B2B

## „Transport Tray für Spiegelmotoren“

### Beschreibung:

Als stabile Transporteinheit für den weltweiten Versand beinhaltet der Tray 32 Spiegelmotoren für Fahrzeug-Seitenspiegel. Die Verpackungslösung besteht zu 100 % aus Wellpappe und löst zur Gänze den Vorgänger aus Styropor ab. Die ökologische Nachhaltigkeit liegt im Wesentlichen in der Verwendung von nachwachsenden Rohstoffen, zudem ist die Verpackung nicht bedruckt. Die Bauteile werden per Roboter bestückt und die Trays können nur an den Außenwänden aufgenommen werden. Mit dem Einsatz von Dreiecksstegen konnte mit reduziertem Materialeinsatz eine hohe Stabilität erzeugt werden. In der Automobilindustrie sind kurze Takt-Zeiten notwendig. Bei dieser Verpackungslösung werden die Trays fertig vorverklebt angeliefert und direkt in die Automatisierung übernommen.

**Begründung der Jury:** Die Trays bestechen durch ihre Stabilität, die durch die Dreiecksform der inneren Stege erzielt wurde, sowie durch die Maschinenkompatibilität. Die Trays können automatisiert bestückt werden. Damit werden die hohen Anforderungen der Industrie an Transportverpackungen für den weltweiten Versand von Automotive-Teilen und gleichzeitig Nachhaltigkeitsziele an moderne Verpackungen erfüllt.

### Hersteller:

Rondo Ganahl AG St. Ruprecht

### Verwender:

MAGNA Auteca GmbH



# Kategorie B2B

## „PaperVOID SecurityTape – Innovative Verpackungssicherheit auf Papierbasis“

### Beschreibung:

Das manipulationssichere Papier-Klebeband „PaperVOID SecurityTape“ verbindet Sicherheit und Nachhaltigkeit in Versandprozessen. Gemäß dem Prinzip „One Package – One Material“ bestehen Versandkarton und Verschluss aus demselben Material, so wird ein effizienterer Recyclingprozess unterstützt. Das Klebeband ist papierbasiert. So leistet das PaperVOID SecurityTape einen Beitrag zur Abfallvermeidung und Verbesserung der Recyclingfähigkeit von Versandverpackungen. Das papierbasierte Sicherheitsklebeband bietet einen hochsicheren Verschluss für Versandkartons und Papierverpackungen und kann in bestehende Verpackungsprozesse integriert werden. Dabei bietet das Produkt die volle Bandbreite moderner Sicherheitsmerkmale (wie einen irreversiblen VOID-Effekt beim Öffnungsversuch) und eignet sich insbesondere für sensible Lieferketten und hochwertige Produkte. Das Tape bietet zudem individuelle Gestaltungsmöglichkeiten für Firmen (Corporate Design) und hat ein verbessertes Handling durch eine hohe Steifigkeit und die Möglichkeit, das Tape per Hand abzureißen.

**Begründung der Jury:** Der für viele sensible Produkte erforderliche Fälschungs- und Manipulationsschutz auf Papierbasis eignet sich besonders für Verpackungen aus Papier und Wellpappe, da er eine Monomateriallösung ermöglicht. Die Sicherheitsmerkmale, die Steifigkeit und Gestaltungsmöglichkeiten überzeugen.

### Hersteller:

SECURIKETT Ulrich & Horn GmbH



# Kategorie B2C

## „Wasserabweisender 100 % Papierbeutel“

### Beschreibung:

Der zweilagige Papierbeutel für Waschpulver besteht aus einer nassfesten Außenschicht und einem Innenbeutel mit glattgestrichener Oberfläche. Mit diesem Barrierepapier (SAPPI) wird eine ausreichende Dampfsperre erzeugt, die das hygroskopische Waschpulver vor Feuchtigkeit von außen schützt.

Das Besondere an dieser Verpackungslösung ist, dass die Dampfsperre ohne zusätzliche Kunststoffbeschichtung auskommt. Der Beutel besteht zu 100 % aus Papier, das Etikett ist ebenfalls aus Papier oder der Beutel wird direkt bedruckt. Der Beutel ist zu 100 % rezyklierbar und kein feuchtgewordenes Waschpulver muss ausgeschieden werden.

**Begründung der Jury:** Die wasserabweisende Innenschicht des Papierbeutels fühlt sich wie Kunststoffolie an, besteht jedoch zu 100 % aus Papier. Dadurch kommt es zu keinen Kontaminationen beim Papierrecycling und die Verpackung ist zu 100 % recyclingfähig. Das hygroskopische Füllgut (Waschmittel) ist bestens geschützt.

### Hersteller

PERNAUER Chemiewerke GmbH



# Kategorie B2C

## „Safe Fill – Nachfüllverpackung für Konzentrat“

### Beschreibung:

Refill statt Einweg – Die Verpackungslösung ermöglicht eine Wiederverwertung der Sprühflasche und reduziert so Verpackungsabfälle. Nachhaltigkeit, Nutzerfreundlichkeit und Produktsicherheit werden in einem ultraleichten, skalierbaren System kombiniert. Das verbundene Zwei-Komponenten-Design aus Flasche und Verschluss ermöglicht einen intuitiven, sauberen und sichereren Nachfüllprozess mit klar definierten Schritten (Schrauben, Siegel entfernen, Drehen). Ein Tamper-Evident-Siegel gewährleistet Produktschutz und Originalität bis zum Gebrauch. Die Verwendung von HDPE für das gesamte Verpackungssystem ist kompatibel mit bestehenden europäischen Recyclingströmen, trägt zur Schließung von Materialkreisläufen bei und erleichtert die Wiederverwertbarkeit. Durch die Reduktion von Materialeinsatz und Transportvolumen sowie die Eignung für E-Commerce setzt die Verpackungslösung neue Maßstäbe für effiziente und nachhaltige Refill-Systeme.

**Begründung der Jury:** Durch das Nachfüllen mit Konzentraten können Sprühflaschen wiederverwendet werden. Mit dem einfachen Mechanismus können die Konzentrate sicher und sauber umgefüllt werden, ohne dass die Endverbraucher mit dem Konzentrat in Berührung kommen. Damit erzielt die Safe Fill Verpackungslösung einen hohen Convenience-Faktor und ist gleichzeitig nachhaltig.

### Hersteller:

ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG



# Kategorie B2C

## „Click In Siegeldeckel“

### Beschreibung:

Der „Click In Siegeldeckel“ reduziert die Komplexität von Verpackungssystemen. Während konventionelle Lösungen aus drei Komponenten (Becher, Siegel und Deckel) bestehen, reduziert der „Click In“ dies auf zwei Komponenten, nämlich Becher und Deckel. Der Deckel wird innerhalb des Becherrands eingesetzt und erzeugt einen sicheren, stabilen Verschluss. Das Klick-Geräusch beim Einsetzen dient als haptisches und akustisches Feedback für eine korrekt geschlossene Verpackung und erhöht so die Anwendungssicherheit.

Ein wesentliches gestalterisches Merkmal ist die Möglichkeit der vielfältigen, vollflächigen Dekoration bis an den Siegelrand. Durch den Verzicht auf Aluminiumfolie wird der Material- und Energieeinsatz reduziert und die Recyclingfähigkeit verbessert, es entsteht ein Monomaterial-System, das die Sortier- und Recyclingfähigkeit in bestehenden Kreisläufen erleichtert.

**Begründung der Jury:** Der Click In Siegeldeckel ersetzt herkömmliche Siegelfolien aus Multilayer-Materialien, deren Aufbau die Recyclingfähigkeit negativ beeinträchtigt. Dadurch können Becher vollständig aus einem einzigen Material hergestellt werden. Gleichzeitig sorgt das akustische Feedback beim Verschließen für die nötige Gewissheit über die Dichtheit.

### Hersteller:

Greiner Packaging International GmbH



# Kategorie Verpackung der Zukunft

## „Digitale Identität für Mehrweg-Glasflaschen“

### Beschreibung:

Bisher basieren Mehrwegsysteme für Glasflaschen auf aggregierten Annahmen und Stichproben. Einzelne Flaschen sind nicht eindeutig identifizierbar und ihr tatsächlicher Lebenszyklus und Qualitätszustand lassen sich nur begrenzt nachvollziehen.

Das Projekt „Digitale Identität für Mehrweg-Glasflaschen“ umfasst die Serialisierung von Mehrweg-Glasflaschen mittels dauerhaft in das Glas eingebrachte Data-Matrix-Codes. Der Code wird bereits bei der Flaschenherstellung eingebracht und verleiht jeder Flasche eine eindeutige, über mehrere Umläufe hinweg beständige Identität. So wird erstmals eine dauerhafte digitale Identität auf Flaschenebene geschaffen. Die serialisierten Flaschen können entlang der bestehenden Prozesse im Mehrwegsystem erfasst und ausgewertet werden. Das ermöglicht lückenlose Rückverfolgbarkeit sowie die Analyse von Lebensdauer, Nutzung und qualitätsrelevanten Ereignissen.

**Begründung der Jury:** Beeindruckende innovative Technologie, die es ermöglicht mit wenig Platz viel Informationsgehalt an der Flasche anzubringen. Die kleine Lasergravur ermöglicht eine leichte Rückverfolgbarkeit der Mehrwegflaschen.

### Verwender:

CCEP Deutschland GmbH

### Hersteller:

Vetropack Austria GmbH



# Kategorie Verpackung der Zukunft

## „Wasserabweisender 100 % Papierbeutel“

### Beschreibung:

Der zweilagige Papierbeutel für Waschpulver besteht aus einer nassfesten Außenschicht und einem Innenbeutel mit glattgestrichener Oberfläche. Mit diesem Barrierepapier (SAPPI) wird eine ausreichende Dampfsperre erzeugt, die das hygroskopische Waschpulver vor Feuchtigkeit von außen schützt.

Das Besondere an dieser Verpackungslösung ist, dass die Dampfsperre ohne zusätzliche Kunststoffbeschichtung auskommt. Der Beutel besteht zu 100 % aus Papier, das Etikett ist ebenfalls aus Papier oder der Beutel wird direkt bedruckt. Der Beutel ist zu 100 % rezyklierbar und kein feuchtgewordenes Waschpulver muss ausgeschieden werden.

**Begründung der Jury:** Die wasserabweisende Innenschicht des Papierbeutels fühlt sich wie Kunststoffolie an, besteht jedoch zu 100 % aus Papier. Dadurch kommt es zu keinen Kontaminationen beim Papierrecycling und die Verpackung ist zu 100 % recyclingfähig. Das hygroskopische Füllgut (Waschmittel) ist bestens geschützt.

### Einreicher:

PERNAUER Chemiewerke GmbH



# Sonderpreise zum Staatspreis Smart Packaging 2026

$$\frac{St}{p}$$

# Sonderpreise zum Staatspreis Smart Packaging 2026

Im Rahmen des Staatspreises Smart Packaging wurden heuer die Sonderpreise „Branding“ und „Innovation“ vergeben.

Aus den Einreichungen zum Staatspreis wurde von der Jury der Sonderpreis Branding 2026 für das beste Projekt zum Thema Branding vergeben.

Als Einreichung zum Sonderpreis Innovation 2026 wurden auch Entwürfe / Modelle / Prototypen / Konzepte / Studienarbeiten zu noch nicht verwirklichten, aber wirtschaftlich, umwelt- und gesellschaftspolitisch erfolgversprechenden Produkten und Gestaltungskonzepten zugelassen.

Aus den Finalisten wurde je ein Sonderpreis-Gewinner seitens der Fachjury auserkoren.



# Sonderpreis Branding 2026

## „DS Smith Promotionkoffer“

### Beschreibung:

Der Promotionkoffer wurde entwickelt, um die Leistungsfähigkeit und Qualität des Flexodrucks auf Wellpappe darstellbar zu machen. Der Koffer enthält ausgewählte Musterdrucke auf unterschiedlichen Wellpappen Profilen und Papiersorten, die verschiedene Druckmotive, Rasterungen und Veredelungsmöglichkeiten zeigen. Der Promotionkoffer dient als kompaktes Verkaufs- und Beratungstool und ermöglicht es Druckqualität und Materialunterschiede direkt zu zeigen und zu vergleichen. So können gemeinsam mit Kund:innen fundierte Entscheidungen getroffen werden. Der Koffer besteht aus zwei Komponenten: Dem offenen Koffer mit integriertem Tragegriff und der Außenhülle, die den Koffer vollständig umschließt. Die beiden aus hochwertigem Kraftliner gefertigten Komponenten bilden eine funktionale und visuell ansprechende Einheit.

**Begründung der Jury:** Der Promotionkoffer vereint hochwertige Druckdemonstration, durchdachte Konstruktion und praktische Anwendung zu einem überzeugenden Präsentationswerkzeug.

### Hersteller, Design und Werbegrafik:

DS Smith Packaging Austria GmbH

### Verwender:

DS Smith Packaging Austria GmbH (in Kooperation mit Chespa Austria GmbH, und Apex Europe B.V.)



# Sonderpreis Innovation 2026

## „CUBO“

### Beschreibung:

CUBO reduziert den ökologischen Fußabdruck von Verpackungen durch eine grundlegende Innovation im Verpackungsdesign: die Umstellung von runder auf quadratische Geometrie. Diese ist vollständig mit bestehenden industriellen Abfüll- und Verpackungsprozessen kompatibel. Verglichen mit einem Standardbecher (400 ml, Durchmesser 95 mm) ermöglicht die quadratische Form eine deutlich effizientere Raumausnutzung entlang der gesamten Logistikkette. Dadurch können bis zu 35 % mehr Einheiten pro Palette transportiert werden. Das führt direkt zu weniger Kraftstoffverbrauch und niedrigeren transportbedingten CO<sub>2</sub>-Emissionen. CUBO ist in den Materialien PP, PET und r-PET realisierbar und so flexibel an unterschiedliche technische und regulatorische Anforderungen anpassbar. Für die Markenkommunikation steht ein flexibles Dekorationssystem zur Verfügung, das In-Mold-Labeling, Shrink Sleeves sowie die hybride K3®-Lösung aus Kartonwickel und Kunststoffbecher umfasst.

**Begründung der Jury:** Eine sehr gut durchdachte einfache Lösung, bei der Leerräume deutlich reduziert werden. Dadurch wird für mehr Stabilität im Stapel und beim Transport gesorgt. Außerdem wird Platz als Ressource gedacht eingespart.

### Hersteller:

Greiner Packaging International GmbH



# Finalisten Sonderpreis Innovation 2026

## „Ladungssicherung als zirkuläre Logistikinfrastruktur“

### Beschreibung:

In der konventionellen Logistik kommt meist Stretchfolie zum Einsatz, die für die einmalige Verwendung vorgesehen ist und danach entsorgt wird. Das ClickLOK-System ist eine wiederverwendbare Ladungssicherungs-Lösung zur Sicherung von Waren auf Rollcontainern. Einfach zu montieren, schnell anwendbar und für die Verwendung über Jahre angelegt, ersetzt ClickLOK als ergänzendes System für vorhandene Rollcontainer Einweglösungen wie Folie, Einwegbänder und andere temporäre Transportverpackungsmaterialien. Zudem ist jede ClickLOK Einheit mit einer RFID-Identifikation ausgestattet und wird so zu einem digital erfassbaren Logistik-Asset. So kann die gesamte Verpackungsperformance von Nutzungszyklen bis zu Verlustmeldungen überwacht werden. Das System ist für wiederholte Nutzungszyklen ausgelegt und kann gewartet und repariert werden. Am Ende der Nutzungsdauer wird eine verantwortungsvolle Verwertung bzw. Rückführung der Materialien ermöglicht. Kreislaufwirtschaft und Abfallvermeidung im Bereich der Logistik werden unterstützt und mit jeder Wiederverwendung verbessert sich die ökologische Gesamtleistung.

### Hersteller:

HeroPAK



# Vorbildliche Verpackungslösungen 2026

St  
—  
p

# Vorbildliche Verpackungslösungen 2026

Die im Folgenden vorgestellten Verpackungslösungen sind die von der Jury erkorenen Wettbewerbsmuster, die in die engere Auswahl für eine Preiszuerkennung kamen, jedoch mit keiner Nominierung zum Staatspreis ausgezeichnet wurden.

Die Jurymitglieder unterzogen zunächst alle eingereichten Wettbewerbsmuster einer sorgfältigen Begutachtung und bewerteten sie anhand der Beurteilungskriterien mit Punkten.

In einem weiteren Auswahlverfahren durch Diskussion in den Jurysitzungen wurden 19 Verpackungen als Basis für die Preisvergabe ermittelt. Aus diesen gingen die drei Staatspreise, sieben Nominierungen und zwei Sonderpreise für den Staatspreis Smart Packaging 2026 hervor.

Da die übrigen Verpackungen ebenfalls überdurchschnittliche Lösungen darstellen, die alle an sie gestellten Anforderungen mit hohem Niveau erfüllen, wurden sie von der Jury mit dem Prädikat „Vorbildliche Verpackungslösung 2026“ ausgezeichnet. Sie zeigen einen Querschnitt der diesjährigen Verpackungsentwicklungen und Trends in der österreichischen Verpackungsindustrie.

## „Stablepack“

Die besondere Art des Zuschnitts wird nahezu verschnittfrei gefertigt.

Dank eines intelligenten, werkzeugfreien Faltprinzips lässt sich Stablepack in bis zu vier unterschiedliche Formate transformieren und kann damit optimal auf das Produktvolumen abgestimmt werden. Gleichzeitig wird durch die gezielte Faltung und die Kombination von mehreren Wandstärken auch bei dünnerem Material eine robuste Struktur erreicht.

**Hersteller:**

Dunapack Packaging Mosburger

**Verwender:**

StablePak GMBH



---

## „Scheinwerferverpackung Eco-Twin“

Die innovative Verpackungslösung „Eco-Twin“ für Automotive-Scheinwerfer besteht zu 100 % aus Wellpappe. Der „One-Die-Cut“-Effekt nutzt statt zwei separater Werkzeuge für beide Seiten ein punktsymmetrisches System. Das Inlay passt sich durch bloßes Wenden der gespiegelten Geometrie des anderen Scheinwerfers an. Die Einlage wird rein durch mechanische Steck- und Laschenverbindungen stabilisiert. Es kommen keinerlei Klebstoffe oder Fixier-Tapes zum Einsatz.

**Hersteller:**

Dunapack Packaging Mosburger

**Verwender:**

Stanley Electric Hungary Kft.



## „Teleskopkarton Doorsafe“

Der innovative Teleskopkarton ist dafür ausgelegt, über 90 % der Langschlösser „Doorsafe“ zu verpacken. Innen- und Außenteil können für sieben verschiedene Längen miteinander fixiert werden. Die beiden Teleskopteile des Verpackungskonzepts befinden sich auf einer Stanzform. Der minimalistische und gleichzeitig benutzerfreundliche Flexodirektdruck erleichtert das Handling für Mitarbeiter:innen und Kund:innen.

### Hersteller:

DS Smith Packaging Austria GmbH

### Verwender:

Roto Frank Austria GmbH



## „Ladungssicherung als zirkuläre Logistikinfrastruktur“

In der konventionellen Logistik kommt meist Stretchfolie zum Einsatz, die für die einmalige Verwendung vorgesehen ist und danach entsorgt wird. Das ClickLOK-System ist eine wiederverwendbare Ladungssicherungs-Lösung zur Sicherung von Waren auf Rollcontainern. Einfach zu montieren, schnell anwendbar und für die Verwendung über Jahre angelegt. Das System ist für wiederholte Nutzungszyklen ausgelegt und kann gewartet und repariert werden.

### Hersteller:

HeroPAK



## „Monomaterial-Dispenser-Pumpe mit Lock-Down-Funktion“

Die Dispenser-Pumpe für Kosmetik- und Pflegeprodukte maximiert durch Monomaterial-Design und reduzierte Komplexität die Recyclingfähigkeit. Vollständig aus Polypropylen gefertigt ist die Pumpe optimal recyclingfähig, der Verzicht auf Metall oder andere Fremdmaterialien (Metallfedern) eliminiert Störstoffe im Recyclingprozess. Die Bauweise ist kompakt, umfasst die Down-Lock-Funktion (sichere Verriegelung) und ermöglicht präzise Dosierung.

### Hersteller:

ALPLA Werke Alwin Lehner GmbH & Co KG



## „Erstmaliger Einsatz von recyceltem PE bei Standbodenbeuteln“

Der Einsatz von Standbodenbeuteln (doypacks) kann das in Umlauf gebrachte Packstoffgewicht bei Wasch-, Putz- und Reinigungsmitteln deutlich reduzieren. In der neu entwickelten Lösung bleibt die Folie weiterhin aus virgin-Monomaterial, Verschluss und Spout werden aber im Endausbau aus 100 % Recyclingmaterial gefertigt.

### Einreicher:

PERNAUER Chemiewerke GmbH



